



Dégraissage et nettoyage de tuyaux



Un entretien avec Monsieur Lorenz Geyer, dirigeant de Eugen Geyer GmbH

??? Monsieur Geyer, vous dirigez, dans la troisième génération, l'entreprise familiale que votre grand-père a créée il y a 85 ans. Comment se présentent des dizaines d'années d'expérience dans la fabrication et la transformation de produits semi-finis en métal dans la gamme des produits proposés par votre entreprise?

Lorenz Geyer: Depuis de nombreuses années, nous offrons à nos clients placés sur des marchés de niche, des produits semi-finis. Nous attachons une attention particulière à livrer leur des produits semi-finis qu'ils ne trouvent pas ailleurs; que ce soit dans les grandes quantités ou même dans les quantités liées aux petites séries ou dans les dimensions ou tolérances, les prescriptions concernant la surface et prédispositions pour travaux ultérieurs, nous cherchons continuellement des solutions que d'autres ne peuvent pas proposer.

??? Bientôt vous et vos collaborateurs, allez avoir un recul de 2 ans sur l'expérience que vous avez avec votre installation EVT GIGANT. Quel en est votre résumé ?

Lorenz Geyer: L'acquisition de l'installation EVT GIGANT a été une décision importante. Nous pouvons dire aujourd'hui, après un an et demi, qu'elle a été un jalon dans notre production. Grâce à EVT, nous avons pu réaliser un projet pour lequel nous avons déjà perdu tout espoir.

??? Monsieur Geyer, quel était le principal problème dans le nettoyage des pièces qui vous a mené à l'acquisition de l'installation EVT?

Lorenz Geyer: Nous voulions changer le procédé de dégraissage aux hydrocarbures que nous utilisions jusque-là et nous nous posions la question si nous devions dégraisser nos tubes avec une installation utilisant une solution alcaline ou si, au vu du niveau de dégraissage souhaité, nous devions passer sur une installation au PER donc utilisant du Perchloréthylène. Après les entretiens et les conseils d'EVT, la décision a été vite prise.

??? Pour quelle raison l'acquisition d'une telle installation est-elle devenue nécessaire?

Lorenz Geyer: Le travail avec une solution d'hydrocarbures ne nous satisfaisait plus. Chaque jour, où nous appliquions cette solution, la qualité du dégraissage devenait pire, jusqu'à ce que nous ne puissions plus livrer le niveau de qualité que nos clients attendaient de nous.

??? Quelles difficultés aviez-vous rencontrées pendant la recherche d'un bon partenaire pour la réalisation de l'installation comme vous la souhaitiez?

Lorenz Geyer: Nous avons déjà des contacts avec des collaborateurs de la société EVT et en définitive nous cherchions une évaluation honnête et neutre de notre situation. Après les bons conseils d'EVT suivis d'une proposition technique convaincante, la recherche d'un autre fournisseur n'était plus à l'ordre du jour. En fait ce sont nos échanges avec EVT qui nous ont fait comprendre que la solution permettant l'atteinte du niveau de dégraissage que nous souhaitions passerait par une installation au Perchloréthylène. Nous avons compris que seule une installation PER nous permettrait d'atteindre un résultat satisfaisant dans la durée.

??? Comment a été mené le projet, était-il basé sur vos propres idées de solutions ou EVT a-t-elle développé l'installation sur la base de votre cahier des charges et de votre environnement?



Lorenz Geyer: Vu que nous avons déjà des installations utilisant des hydrocarbures et que nous souhaitions passer sur une solution alcaline, nous avons exposé nos débuts de solution, nos réflexions et nos problèmes à EVT. Mais en définitive, les visites de notre production, l'analyse détaillée de nos fabrications et de ses contraintes ont très vite permis à EVT de reconnaître les obligations que leur installation devrait respecter et de les transformer en une solution. Étant donné que nous n'avons aucune expérience dans le dégraissage avec des installations au PER, nous avons fait confiance en l'expérience d'EVT.

??? Monsieur Geyer, en conclusion d'un projet, s'il se déroule positivement, on trouve une offre commerciale. La proposition d'EVT était-elle, comme elle était construite „installation de base plus l'énumération de les options“ clair, visuelle et sensée ?

Lorenz Geyer: Vu qu'auparavant, nous ne nous étions jamais penchés sur une solution d'installation close au PER, nous avons besoin d'explications. L'offre contenait des options que nous ne pouvions même pas apprécier: Si vous n'êtes pas confrontés régulièrement au Perchloréthylène, vous ne savez pas quels en sont les points importants. C'est un peu comme quand vous achetez une voiture, vous voyez le prix base et les options et vous vous dites qu'une voiture sans options peut aussi rouler. Notre approche était identique, mais les explications des options qui nous ont été données, nous ont fait vite comprendre qu'aucun résultat satisfaisant n'aurait pu être atteint sans options supplémentaires.





L'installation EVT-GIGANT destinée à Eugen Geyer GmbH dans sa phase de montage chez EVT

??? Peut-on en conclure qu'une offre sous forme d'une „installation complète Y pour un prix X“ ne vous aurait pas réellement été utile?

Lorenz Geyer: Exactement ! En fait c'est très bien qu'un devis soit construit d'une façon aussi détaillée et que nous ayons toutes les options, qui mènent à des discussions qui nous impliquent et nous forment au domaine du dégraissage avec une installation PER. L'analyse des options proposées nous permet de déterminer les points importants et l'on apprécie l'offre et l'installation d'autant plus quand on connaît les „bonus“ qu'apporte le travail propre et sûr avec une installation PER.

??? La nouvelle installation vous a également fait changer le produit de dégraissage. Qu'est ce qui a été déterminant et vous a fait passer d'un hydrocarbure à un solvant chloré?

Lorenz Geyer: La chose déterminante a été la constance dans la qualité du procédé, mais aussi – on ne doit pas l'oublier – le point de vue écologique.

Jusqu'à présent nous devons éliminer environ 15000 litres de mélange de solvants hydrocarbure et d'huile tous les ans. Si je mets ceci en balance avec l'installation PER fermée avec distillation sous vide, j'ai nettement moins de déchets à éliminer. Nous avons besoin de 50 à 60 litres de Perchloréthylène là où nous utilisons 11000 litres d'hydrocarbures. Sur le plan économique, comme sur le plan écologique ceci ne doit pas être sous-estimé.

??? La conception, l'élaboration, la construction et l'utilisation d'une installation de dégraissage se séparent en deux domaines de responsabilité: D'une part la responsabilité du processus – donc la responsabilité technique du fabricant de l'installation et d'autre part la responsabilité de la chimie du solvant utilisé – donc celle du fournisseur de solvants. Dans votre cas, ces deux domaines de responsabilité sont-ils correctement assumés et vous donnent-ils entière satisfaction?

Lorenz Geyer: Quand on commande ce genre d'installation, on a toujours à faire à deux entreprises : Le constructeur de l'installation et le fournisseur de solvants.



L'installation EVT-GIGANT implantée dans l'entreprise Eugen Geyer GmbH

Avec ce dernier, le solvant doit des fois être adaptée aux huiles utilisées par des additifs spéciaux et des stabilisateurs. Les formations pour la vérification quotidienne des solvants utilisés ainsi que de nombreuses informations venant de la chimie sont également primordiales pour pouvoir exploiter l'installation de façon régulière. De l'autre côté il y a le fabricant de l'installation avec lequel nous faisons des mises au point. Dans notre cas, nous profitons d'une bonne collaboration avec Brenntag et EVT, qui peuvent être appelés rapidement autour d'une table pour trouver la bonne solution.

??? Avez-vous déjà dû payer les analyses en laboratoire de votre fournisseur de solvants?

Lorenz Geyer: Non! Nous avons choisi une voie qui de prime abord n'était courante, ni pour EVT ni pour Brenntag, nous les avons informé que nous utilisons des huiles et produits d'étirage qui ont été choisis aussi en fonction des possibilités d'élimination par le solvant hydrocarbure utilisé jusque-là.

Mais nous n'avons pas d'obligation de rester immobiles par rapport à ces produits. Changer de solvants nous aura aussi permis de changer d'huile et de produits d'étirage.

Nous avons redéfinis les lubrifiants avec notre fournisseur et fait vérifier la compatibilité avec les solvants par Brenntag qui nous les a validés. Avec l'acquisition de cette nouvelle installation nous avons explorés de nouvelles voies, et ceci également dans le choix des huiles et produits lubrifiants.

Monsieur Geyer, *Nous vous laissons le mot de la fin.*

Lorenz Geyer: Evidemment, une telle installation... en particuliers une installation avec de telles dimensions... aussi bien pour le client que pour le fabricant, comporte un certain nombre d'inconnus. Quand vous faites une telle acquisition, en tant que client, vous avez une demande: Ne pas être abandonné, les conflits qui s'en suivraient deviendraient insurmontables.

La collaboration avec EVT, nous a permis de faire les adaptations nécessaires et souhaitées. Après la mise en service, chaque point de modification du pilotage, chaque erreur effective ou possible ont été discutés, adaptés et modifiés ou résorbés. La proximité géographique à la Sté EVT nous a bien sûr facilité les choses, mais aussi une fois le programmeur d'EVT s'est raccordé à l'installation depuis l'Espagne et a arrangé la situation en un tour de main.

Ceci établi la confiance et la certitude d'**avoir acheté la bonne installation chez le bon partenaire!**



Données techniques
Mesures (mm Long. Larg. Haut.) **et poids**

Chambre de travail	7400 / 500 1100
Dimensions extérieures	8200 / 3400 / 2600
Poids de l'installation	6000 kg
Dimensions maxi de panier / pièce	7000 / 400 / 400
Poids de la charge en mouvement	500 kg
Processus	Aspersion Immersion Charge en mouvement Dégraissage vapeur Séchage
Solvant	Perchloréthylène (PER)
Débit	1 charge / heure correspond à 500 kg/h pour de l'acier
Mode d'opération	2 équipes
Puissance de raccordement électrique	env. 100 kW
Besoin d'énergie	env. 30 kW

Un grand merci pour cet entretien.

L'interview a été réalisée par Rolf-R. Frost de l'UEP Frost GmbH en novembre 2012. Vous trouverez les données techniques de l'installation en question à gauche.

Notre équipe EVT se tient à votre disposition dans toute l'Europe pour toutes questions concernant le nettoyage et e dégraissage ...

... et si vous avez besoin de produits semi-finis que (presque) personne ne peut vous fournir, alors...



Remchinger Str. 9
D 75203 Königsbach-Stein

Fon: +49 (0) 7232 / 30 47 - 0
Fax: +49 (0) 7232 / 30 47 - 47
Internet: www.eugengeyer.de
Mail: vertrieb@eugengeyer.de

Direction commerciale:
Lorenz Geyer +49 (0) 7232 / 30 47 - 0

www.evt-gmbh.eu