



Eiberger Verfahrenstechnik GmbH

## Entfetten und Reinigen von Rohren





**„Made to measure and need –  
gebaut nach Maß und Notwendigkeit“**



ist unsere Unternehmensphilosophie bei Planung und Bau modernster Metallentfettungsanlagen, die bereits in den unterschiedlichsten Industriebereichen ihren Beitrag zur Erzeugung von Qualitätsprodukten leisten.

Von der Entfettung kleinster Träger von Zahnimplantaten bis hin zu tonnenschweren Teilen in der Metall-Wärmebehandlung oder sehr voluminösen im Flugzeugbau stellt jeder Bereich seine typischen, ganz besonderen Anforderungen. Da macht auch die Entfettung langer Rohre keine Ausnahme.

Der hier vorgestellte Anlagentyp wurde für die Behandlung bis zu 8 Meter langer Rohre entwickelt und mit dem Schwerpunkt der Entfettung des Innenraums der Rohre konstruiert; längere Maße sind möglich und werden je nach Einzelfall in modifizierter Form gebaut. Die bereits in unseren GIGANTEN zur Entfettung kürzerer Rohre (Waffenläufe / Ringrohlinge) bewährte vertikale Oszillation erweist sich auch hier als die effektive Vorgehensweise.

Im Bild links ist deutlich der in die Arbeitskammer eingebrachte Korb erkennbar, der hydraulisch zur rechten Kammerseite abgesenkt worden ist; ebenso ist die Neigung zur linken Seite der Kammer oder auch das Heben und Senken des geeigneten Korbes möglich. In Verbindung mit dem Fluten der Arbeitskammer ermöglicht diese Bewegung von Korb/Ware das Ein- und Austauschen der zu reinigenden Rohre und den damit einhergehenden intensiven Durchfluss des Rohrinners.



#### Technische Daten, Abmessungen (mm L/B/H) und Gewichte

Nebenstehende Daten, Abmessungen und Gewichte dienen nur der Orientierung und beziehen sich *ausschließlich* auf diese Anlage.

Entsprechend Maß und Notwendigkeit in anderen Bedarfsfällen werden die Angaben variieren, wie auch die Zusammenstellung der jeweiligen Anlagen selbst.

Unverzichtbares Extra ist sicher das dreiseitig zu begehende Portal vor der Arbeitskammer. Es ermöglicht dem Bediener des Krans eine gute Übersicht bei der Einbringung des Korbes in die Arbeitskammer. Während des Ablaufs der einzelnen Prozesse lassen sich auf diesem Podest stehend durch fünf Bullaugen im Kammerdeckel die Vorgänge innerhalb der Arbeitskammer gut beobachten.

Für alle weiteren Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung und freuen uns auf Ihre Herausforderungen aus und in der Welt des Entfettens und Reinigens.

Ihr EVT-Team

Arbeitskammer	7400 / 500 / 1100
Anlage Abmessung	8200 / 3400 / 2600
Max. Korb / Teil	7000 / 400 / 400
Einsatzgewicht in Warenbewegung	500 kg
Anlagengewicht	6000 kg netto
Verfahren	Spritzen Tauchen Warenbewegung Dampfentfettung Trocknen
Reinigungsmedium	Perchloräthylen
Betriebsweise	2-schichtig
El. Anschlusswert	ca. 100 kW
Energiebedarf	ca. 30 kWh